



Bauchemische Systemlösungen für die Transportbetonindustrie

EXPERTISE
READYMIX





34

Baustellenfahrzeug

1004



Inhalt	Seite
Wir sorgen für stabile Mischungen	4–5
Klassische Betonverflüssiger/Fließmittel	6–7
Hochleistungsfließmittel	8–9
Robuste Mid-Range-Verflüssiger	10–11
Luftporenbildner	12–13
Weitere Wirkungsgruppen	14–15
Zusatzstoffe für Hochleistungsbeton	16–17
Pflege und Reinigung	18–19
Mischerschutz	20–21
Service, Beratung und Vor Ort-Service	22–23

Wir sorgen für stabile Mischungen

Beton ist Hightech, Beton ist Design. Dauerhaft und stabil soll er sein, resistent gegen Witterung, Säuren und Alterung, besonders fließfähig oder selbstverdichtend. Das alles bei höchster Oberflächengüte und gleichbleibend hoher Qualität, die über die Norm hinausgeht. Sie suchen Beton, der höchsten Ansprüchen genügt. Wir machen ihn möglich.

Konsistenz und Verarbeitbarkeit optimieren – das ist unser gemeinsames Ziel beim Transportbeton. Denn optimale Eigenschaften Ihres Frischbetons sind maßgebend für die Qualität des Endprodukts – für Stabilität, Dauerhaftigkeit und Aussehen. Voraussetzung für eine punktgenaue Zielkonsistenz auf der Baustelle ist das perfekte Zusammenspiel von Ausgangsstoffen, interner Planung und Logistik. Mit Hochleistungs-Verflüssigern und Fließmitteln, mit Luftporenbildnern oder Stabilisierern von MC steuern Sie gezielt die gewünschten Eigenschaften für verschiedenste Zemente und Verarbeitungsmethoden – und bieten Ihren Kunden so maximale Ergebnissicherheit.

Von Klassikern wie **Centrament** oder **Muraplast** bis hin zur perfekten Verbindung von Verflüssigung und Robustheit bei den neuen Zusatzmittelgruppen **MC-TechniFlow** und **MC-PowerFlow** bieten wir Ihnen ein umfassendes Zusatzmittelprogramm. Von Terrassen bis zu Gewerbeflächen, von Brücken bis zu Kühltürmen – wir haben für Sie die passende Lösung für jede Beanspruchung. Und dank **Centrilit NC** bringen Sie sogar säurewiderstandsfähigen Hochleistungsbeton sicher auf den Weg.

- Zielgenaue Optimierung der Frisch- und Festbetoneigenschaften
- Hohe Verflüssigung
- Lange Konsistenzhaltung
- Maximale Ergebnissicherheit
- Innovative Logistikkonzepte







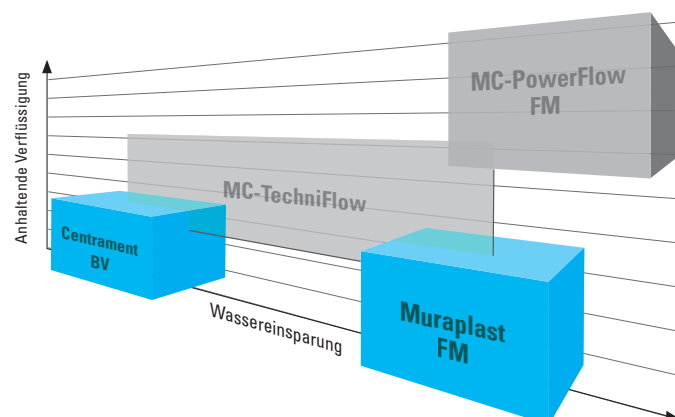
Breites Anforderungsspektrum – zuverlässige Lösungen

Verflüssigende Betonzusatzmittel von MC sichern die reibungslose Produktion, Lieferung und den Einbau von Transportbeton in gleichbleibend hoher Qualität.

Seit Jahrzehnten werden klassische Betonverflüssiger und Fließmittel zur technischen und wirtschaftlichen Optimierung von Betonrezepturen in der Transportbetonproduktion erfolgreich eingesetzt. Die Centrament Betonverflüssiger werden werksseitig zur Herstellung von Beton der Konsistenzklasse F3 dosiert. Bei höheren Anforderungen an die Konsistenz bzw. die Betongüte bieten die Muraplast Fließmittel ein breites Spektrum an Leistungsmerkmalen für einen vielseitigen Einsatz.

Die Zuverlässigkeit und vor allem die Robustheit in der Anwendung sind der Grund, weshalb die klassischen Verflüssiger und Fließmittel noch immer für Betone mit mittlerem Leistungsspektrum eingesetzt werden. Ein weiterer Pluspunkt ist die hohe Wirtschaftlichkeit dieser Fließmittel. Für manche Anwendungen, wie zum Beispiel im Industriebodenbau werden von Planerseite diese Art von Zusatzmitteln sogar explizit gefordert.

Die weltweiten Erfahrungen mit Centrament und Muraplast in der Transportbetonindustrie sind unsere Basis für die Entwicklung neuer Generationen von Betonzusatzmitteln.



Betnoptimierung in jeder Beziehung

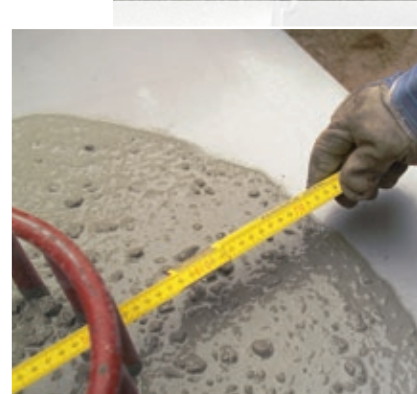
Seit mehr als 20 Jahren forscht MC auf dem Gebiet der Polycarboxylatether und entwickelt eigene Polymerrohstoffe für Hochleistungsfließmittel. Ein Ergebnis dieser kontinuierlichen Entwicklung ist die Produktfamilie MC-PowerFlow. Die Produktion in der eigenen hochmodernen Polymerisationsanlage gibt uns die Möglichkeit, spezifische Lösungen für besondere Anforderungen zu entwickeln.

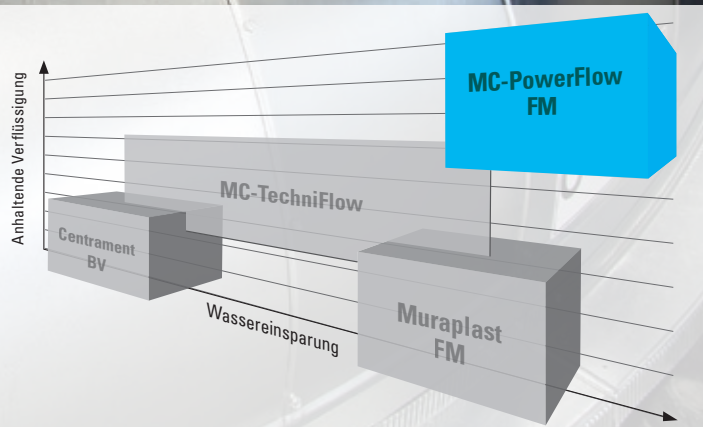
Kennzeichnend für die Fließmittel der MC-PowerFlow Generation ist die enorme Leistungsfähigkeit bei allen Kernanforderungen der Transportbetonherstellung und -verarbeitung. Kurze Einmischzeiten ermöglichen einen hohen Mengenausstoß. Die starke Verflüssigung gepaart mit lang anhaltender Wirkung ermöglicht es, den Beton werksseitig auf die Anforderungen der jeweiligen Baustelle einzustellen. Konsistenzkorrekturen vor Ort, wie sie mit klassischen Verflüssigern an der Tagesordnung waren, gehören meist der Vergangenheit an. MC-PowerFlow verleiht dem Beton sehr gute Verarbeitungs- und Verdichtungseigenschaften. Daraus resultieren ansprechende Betonbauwerke mit hochwertiger Oberflächenbeschaffenheit.

Um das breite Spektrum an Betonanforderungen und Ausgangsstoffen möglichst optimal abdecken zu können, bieten wir Ihnen zwei unterschiedliche MC-PowerFlow Produktreihen an.

Die Produktreihe **MC-PowerFlow 2200** bewirkt neben den Haupteigenschaften einer starken Verflüssigung mit langanhaltender Wirkdauer auch eine verbesserte Kohäsion des Betons. Diese Eigenschaft ermöglicht es, homogene Betone mit hoher Fließfähigkeit herzustellen, auch wenn die Ausgangsstoffe, wie z. B. feinteilarme Sande oder Sande mit niedrigem Mehlkorngelalt dafür nicht optimal geeignet sind.

Die Produktreihe **MC-PowerFlow 5000** reduziert die Viskosität des Betons und ermöglicht dadurch ein schnelles Fließen sowie eine leichtere Verarbeitbarkeit.





Die perfekte Verbindung von Verflüssigung und Robustheit

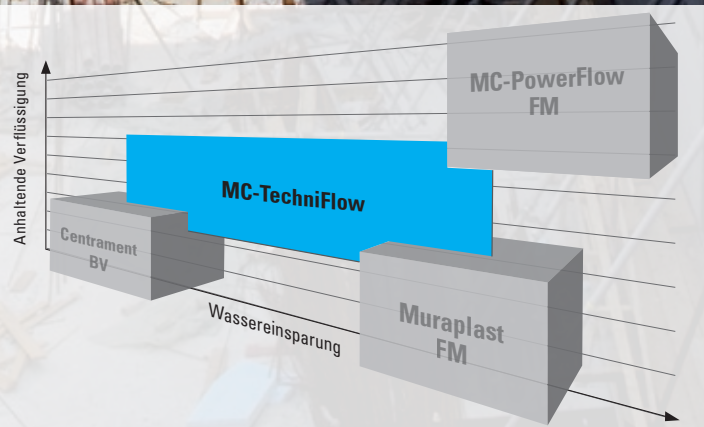
Sich permanent verändernde Ausgangsstoffe und Anforderungen stellen hohe Ansprüche an die Transportbeton-Herstellung. Die Weiterentwicklung von herkömmlich verflüssigtem Beton über Fließbeton bis hin zu selbstverdichtendem Beton hat die Betoneigenschaften immer weiter optimiert und den Einbau auf der Baustelle beschleunigt.

Möglich wurde diese Entwicklung durch eine Vielzahl neuer Rohstoffe und Rohstoffkombinationen. Den aktuell letzten Entwicklungsschritt stellen die enorm leistungsfähigen Polycarboxylatether (PCE) dar. Allerdings erfordert deren sehr sensible Reaktion auf Veränderungen in den Betonausgangsstoffen ein hohes Maß an Sorgfalt und Produktkenntnis, um die geforderten Betoneigenschaften gezielt zu erreichen. Vor diesem Hintergrund haben sich seit Jahren die Anfragen aus der Industrie nach leistungsstarken Fließmitteln verstärkt, die robust in der Handhabung und im Zusammenwirken mit anderen Betonausgangsstoffen sind.

Mit **MC-TechniFlow 30** steht Ihnen nun ein besonderes Spezialprodukt zur Verfügung. Für die unterschiedlichen Betonsorten werden häufig klassische verflüssigende Zusatzmittel und gleichzeitig auch PCE-basierende Hochleistungsfließmittel im selben Transportbetonwerk eingesetzt. Da klassische Materialien und PCE nicht uneingeschränkt im Beton miteinander verträglich sind, stellt sich die Frage, welches Material für den Fall einer notwendigen Nachdosierung an der Baustelle auf dem Fahrzeug mitgeführt werden soll.

Diese potentielle Fehlerquelle wird durch die universelle Anwendungsmöglichkeit von MC-TechniFlow ausgeschlossen. Unabhängig davon, mit welchem Verflüssiger der Beton bereits werkseitig angemischt wurde, kann MC-TechniFlow 30 auf der Baustelle ins Fahrzeug nachdosiert werden, ohne dass Negativeffekte entstehen.





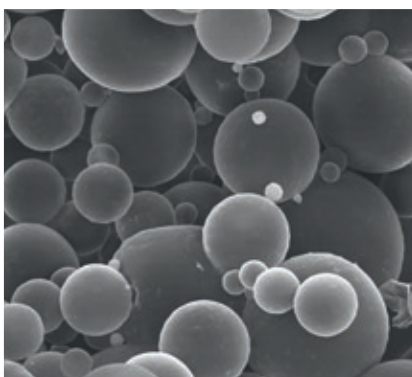
Steuerbare Erzeugung von Mikroluftporen

Die Herstellung von Luftporenbeton für die Expositions-klassen XF stellt eine besondere betontechnologische Herausforderung dar.

Um einen hohen Widerstand gegen Frost- bzw. Frost-Taumittel-Beanspruchung zu erreichen, kommen Luftporenbildner zum Einsatz. Diese haben die Aufgabe, den sogenannten Mikroeislinnenmechanismus zu unterbrechen indem sie Ausweichräume für Wasser bzw. Taumittellösungen schaffen, wenn diese beim Gefrieren eine Volumenvergrößerung erfahren. Dieser Effekt führt ohne gezielt eingebrachte Luftporen zu Gefügeschädigungen und den bekannten Abplatzungen an der Oberfläche des Betons.

Die Funktionalität der **Centrament Air** Luftporenbildner wird insbesondere dadurch sichergestellt, dass sehr feine Luftporen (Mikroluftporen) erzeugt werden, die gleichmäßig im Betonstein verteilt sind. Unser Portfolio an Luftporenbildnern mit unterschiedlichen Wirkstoffkombinationen ermöglicht die individuelle Einstellung Ihrer Betonrezepturen.

Eine technologische Neuerung für diesen Anwendungsfall ist das **Centrament Airpolymer**. Es enthält vorgefertigte Mikroluftporen in Form von Polymerkugeln, sogenannte Mikrohohlkugeln. Diese Kugeln werden stabil in den Frischbeton eingemischt und schaffen im Festbeton kugelförmige Hohlräume, in die sich das gefrierende Wasser ausdehnen kann.



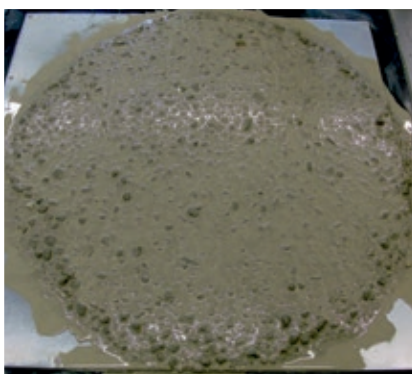


So wird Beton zum vielseitigen Werkstoff

Neben einer Vielzahl an verflüssigenden Zusatzmitteln bietet Ihnen MC ein breites Spektrum an weiteren Betonzusatzmitteln verschiedener Wirkungsgruppen – für die gezielte Steuerung der Frisch- und Festbetoneigenschaften.

Für alle Wirkungsgruppen steht Ihnen eine Produktreihe mit spezifischen Wirkungsschwerpunkten zur Verfügung. Davon ist jede auf die individuellen Anforderungen an die Frisch- und Festbetoneigenschaften, den Herstellprozess oder die vorhandenen Betonausgangsstoffe abgestimmt. Dadurch erhalten Sie als Betonhersteller für jede Aufgabenstellung die optimale Lösung.

Wirkungsgruppen	Produktreihen
Verzögerer	Centrament Retard
Stabilisierer	Centrament Stabi
Viskositätsmodifizierer	Centrament VMA
Quellmittel	MC-Quellmittel
Schwindreduzierer	Centrament SRA





Höchste Leistungs- und Widerstandsfähigkeit

Durch den Einsatz von Centrilit-Zusatzstoffen werden die Anforderungen einschlägiger Normen an den Beton deutlich übertroffen. Dies gilt für viele Leistungsparameter wie z. B. die Biegezug- und Druckfestigkeit oder die Dichtigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen schädigende Substanzen. Dies sorgt für eine verbesserte Dauerhaftigkeit der Betonbauteile. Zusatznutzen entstehen für Sie bei der Oberflächenqualität und Farbgebung des Betons sowie durch einen wirtschaftlichen Herstellungsprozess. Dies eröffnet neue Möglichkeiten für Ihre Positionierung gegenüber Architekten und Bauherren.

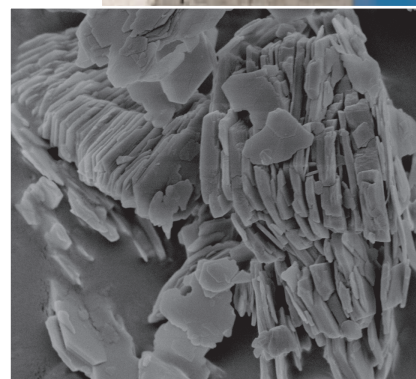
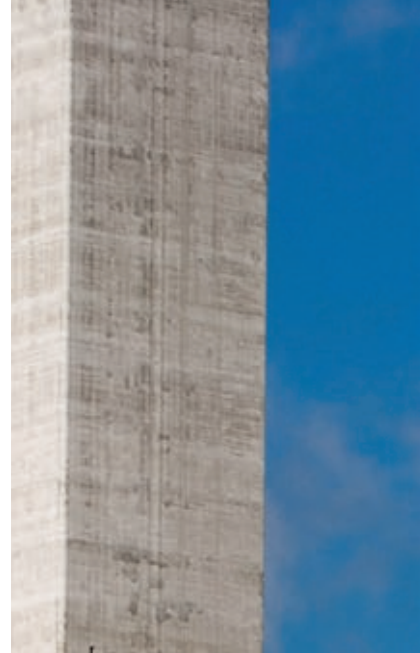
Neue Horizonte für Hochleistungsbeton

Der Betonzusatzstoff **Centrilit NC** basiert auf einem von MC entwickelten Nanocrystalizer. Er verbessert deutlich die Eigenschaften, die für die Leistungsfähigkeit und Dauerhaftigkeit von Hochleistungsbeton entscheidend sind. So können die Grenzen der Chemikalienbeständigkeit, des Säurewiderstands und der Festigkeit von Sonderbetonen neu gesetzt werden.

Centrilit NC eignet sich besonders für Objekte, bei denen Dauerhaftigkeit und Ästhetik verknüpft werden sollen. Mit Centrilit NC können hellere Betonoberflächen erzielt werden als mit herkömmlichen Zusatzstoffen. Dies gilt insbesondere beim Einsatz von Weißzement und bei durchgefärbten Betonen. Durch hohe Biegezug- und Druckfestigkeiten eröffnen sich Gestaltungsfreiräume für Ihre Kunden. Centrilit NC kann in Pulverform oder als Suspension eingesetzt werden.

Der Klassiker unter den Zusatzstoffen für Hochleistungsbeton

Durch den mikrofeinen, ideal abgestuften Kornaufbau von **Centrilit Fume SX** wird die Packungsdichte des Betongefüges bis in den Mikrobereich optimiert. Durch seine puzzolanischen Eigenschaften wird die Verbundzone zwischen Zementstein und Gesteinskörnung verstärkt und somit eine hohe Druckfestigkeit erreicht. Die strengen Anforderungen, wie sie z. B. die ZTV-ING in Deutschland stellt, werden optimal erfüllt. Centrilit Fume SX wird als dosierfreundliche Suspension geliefert.



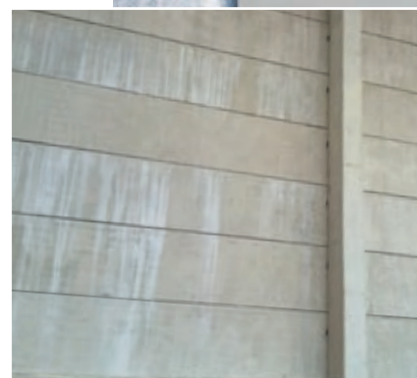


Hartnäckige Verschmutzungen wirkungsvoll entfernen

Rost- und Ölflecken, Ausblühungen und Zementschleier auf Betonoberflächen sowie Verunreinigungen an Baugeräten entfernen Sie zuverlässig mit den Pflege- und Reinigungsprodukten von MC. Selbst für hartnäckige Verschmutzungen bieten wir Ihnen effektive Lösungen – wirkungsvoll, wirtschaftlich und einfach in der Handhabung.

Untergrund	Verschmutzung	Produktlösung
Beton	Rost	MC-Rost Ex
	Öl	MC-Entöler
	Ausblühung	Donnitil 3X
	Zementschleier	
Baugerät	hydraulische Bindemittel	Donnitil BGR 81
	Kalkreste	
	Mörtelreste	Donnitil Concretex 101
	Betonreste	

Gerade bei Baugerätereinigern ist es wichtig, dass sie Verschmutzungen kraftvoll entfernen, gleichzeitig jedoch die Maschinen und Geräte nicht angreifen. **Donnitil Concretex 101** geht noch einen Schritt weiter: Es entfernt nicht nur hartnäckige Beton- und Mörtelreste, sondern schützt gleichzeitig Ihre Baugeräte vor Korrosion.





Beton- und Mörtelresten keine Chance bieten

Um das Anhaften von Beton- und Mörtelresten an Geräten und Maschinen deutlich zu minimieren, stehen Ihnen die Produkte der Intaktin-Reihe zur Verfügung. Regelmäßig angewendet sorgen sie für langanhaltenden Schutz Ihrer Geräte und erhöhen deren Langlebigkeit.

Für jedes Anforderungsprofil und jede Untergrundbeschaffenheit bietet Ihnen MC einen passenden Mischerschutz. Alle Intaktin-Produkte sind lösemittelfrei und ermöglichen durch die einfache Handhabung eine leichte und schnelle Reinigung.

Intaktin 71

Der Basis-Mischerschutz zur Anwendung auf feuchten Untergründen mit zuverlässiger Schutz- und Trennwirkung.

Intaktin 72

Der kraftvolle Mischerschutz, der Wasser sehr gut unterwandert und einen gleichmäßigen und wasserfesten Schutzfilm ausbildet. Er lässt sich sowohl auf feuchten, als auch auf nassen Untergründen auftragen.

Intaktin 73

Der umweltverträgliche Mischerschutz, der sich neben seiner Anwenderfreundlichkeit durch eine exzellente Schutz- und Trennwirkung auszeichnet. Er lässt sich auf feuchten und nassen Untergründen auftragen und ist dank seiner Rohstoffe absolut kennzeichnungsfrei.

Intaktin 74

Der hochwirksame Mischerschutz, ebenfalls auf Basis umweltverträglicher Öle, zeichnet sich durch einen aktiven Korrosionsschutz aus. Er lässt sich mühelos auf rostbehaftete, feuchte und nasse Untergründe auftragen.





Unser Service bietet mehr als jeder Standard

Wir unterstützen Sie von der Aufgabenstellung bis zur Produktionseinführung.

Als Entwickler und Hersteller hochwirksamer Produktsysteme für die Transportbetonindustrie bieten wir Ihnen weit mehr als nur die Sicherheit einer zuverlässigen Produktlösung.

Unsere hohe Servicequalität basiert auf einem dichten Netz von Laboren und Anwendungstechnikern und dem konsequenten Know-how-Transfer zwischen unseren Betontechnologen und hoch qualifizierten Mitarbeitern vor Ort. So sind wir weltweit in der Lage, unsere Partner zeitnah bei der Erstellung spezieller Betonrezepturen zu unterstützen. Die optimale Auswahl der geeigneten Betonzusatzmittel im Hinblick auf die angestrebte Festbetoneigenschaft, regionale Rohstoffe und vorhandene Dosiertechnologie sichert Ihnen einen qualitativen Vorsprung. Nutzen Sie die Wettbewerbsvorteile durch den Einsatz innovativer Zusatzmittel und Zusatzstoffe.

Durch unsere produktionseinführende Begleitung geben wir Ihnen zusätzliche Sicherheit. Reibungslose Herstellungsprozesse mit abgestimmten Rezepturen sorgen für optimale Transportbetonqualitäten – und sichern Ihnen die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Wir nehmen Betontechnologie ernst – mit Sicherheit.





MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Concrete Industry
Am Kruppwald 1-8
46238 Bottrop

Deutschland:

Telefon: +49 2041 101-50
Disposition: +49 2041 101-550
Telefax: +49 2041 101-588

Österreich:

Telefon: +43 2272 72 600
Telefax: +43 2272 72 600-20

Schweiz:

Telefon: +41 44 740 05 10
Telefax: +41 44 740 05 33

CI@mc-bauchemie.de
www.mc-bauchemie.de



BE SURE. BUILD SURE.

Kontaktdaten

